

### CONGELATEUR COFFRE 98L



### CARACTERISTIQUES

- Congélateur coffre 98L
  - Réglage de la température
  - Équipé d'un Panier amovible
  - Capacité de 98L
  - 220-240V~ 50Hz
  - Puissance 90W
  - Gaz réfrigérant R600a (40gr)
  - Mousse d'isolation cyclopentane
  - classe climatique SN, N, ST
  - Pouvoir de congélation 5kg/24h
  - Conso annuelle 211 KWh/annum
  - Niveau sonore : 40dB
  - Classe F
- DEEE : 8,33 € TTC

### LOGISTIQUE

PRODUIT		MASTER CARTON	
Gencod	3760301555339	UVC	1
Poids	21kg	Poids	23 kg
Dimension (cm)	54,5 x 47,8 x 89	Dimension (cm)	57,5 x 49,5 x 89

DONNEES LOGISTIQUE ENTREPOT		QUANTITE CONTAINER	
Palette			
Qte Couches		20'	N/C
Nbre couches		40 Ft	N/C
Qte Colis		40 HQ	248
Qte Pièces			